

Übersetzte Werkzeuge für Langdrehmaschinen

Neue Technologien im Bereich der Schneidwerkzeuge ermöglichen immer höhere Schnittgeschwindigkeiten. Doch diese können auf Grund von unzureichenden Antriebsdrehzahlen der Maschine oftmals nicht erreicht werden. Durch den Einsatz von Schnelllaufspindeln stellt dies jedoch kein Problem mehr dar und Sie können Ihr Produktionspotential voll ausschöpfen. Mit einer Übersetzung von $i = 1:4$ können, abhängig von der Maschine, Drehzahlen von bis zu 32.000 U/min umgesetzt werden. Somit können Sie mit unseren Schnelllaufspindeln auch bei Werkzeugen mit kleinen Durchmessern die erforderlichen Schnittgeschwindigkeiten realisieren.

Innovative Getriebetechnologie

Bei sämtlichen Schnellläufern setzt W&F auf neueste Getriebetechnologie mit einem Mehrstufengetriebe in kompakter Ausführung. Durch die Mehrstufenbauweise ist es möglich, trotz minimalem Bauraum, eine ausreichende Stabilität und Steifigkeit der Abgangsspindel zu erzielen. Die Lagerung ist so ausgelegt, dass ausreichend Lagerabstand vorhanden ist. Gleichermäßen war es dadurch auch möglich Innenkühlung ohne Stabilitätsverlust zu integrieren.

Im Gegensatz zur Planetengetriebetechnologie ergibt sich durch das von uns verwendete Mehrstufengetriebe eine deutlich reduzierte Störanfälligkeit des Werkzeughalters.

Effizienter durch Innenkühlung

Auf Grund unserer langjährigen Erfahrung im Bereich innengekühlter Werkzeuge, war es für uns ein logischer Schritt auch unsere Schnelllaufspindeln mit Innenkühlung zu entwickeln. Durch unsere bewährte Dichtungstechnologie können Kühlmitteldrücke von bis zu 80 bar realisiert werden.

Vorteile innengekühlter Schnelllaufspindeln

- gesteigerte Produktivität
- reduzierter Schneidenverschleiß
- höhere Schnittdaten
- bessere Oberflächengüte
- stabilere Prozesse

