

Bedienungsanleitung

angetriebene Werkzeuge

WF
&

WERKZEUGTECHNIK



Anmerkung:

Die Informationen, welche in dieser Produkt Information aufgeführt sind stimmen mit dem technischen Wissensstand zum Zeitpunkt des Drucks überein.

Änderungen, die im Rahmen der kontinuierlichen Weiterentwicklung erfolgen, sind ausgenommen.

Beschreibung:

- Nutzung nur in Maschinen nach EN292!
- Siehe Typenschild über Details und Art der technischen Spezifikation
- Im Falle von Verschleißerscheinungen sollten Dichtungen und Lager durch den W&F-Service ausgetauscht werden
- Das angetriebene Werkzeug ist für die gesamte Lebensdauer mit Spezialfett geschmiert
- Es ist nicht zulässig das Schneidwerkzeug (Bei modularen Werkzeugen mit dem WFB-System) direkt am angetriebenen Werkzeug zu wechseln ausgenommen bei Werkzeugen mit Spannzangenaufnahmen nach DIN 6499 etc.

Reinigung:

Bitte verwenden Sie nur einen Putzlappen zur Reinigung des angetriebenen Werkzeuges. Druckluft oder sonstige Reinigungsmittel sind nicht zulässig. Sprühen Sie die Werkzeuge mit WD40 oder dergleichen nach jedem Gebrauch ein, um Korrosion zu vermeiden.

Wartung:

Die angetriebenen Werkzeuge benötigen keine Wartung durch den Betreiber. Wir empfehlen jedoch eine Überprüfung, alle sechs Monate, durch den W&F-Service. Senden Sie zu diesem Zweck das Werkzeug zu W&F. Dort wird geprüft, ob die Notwendigkeit einer Überholung notwendig ist. Dieser Wartungszyklus ist eine Grundvoraussetzung zur Inanspruchnahme von Garantieleistungen.

Garantie:

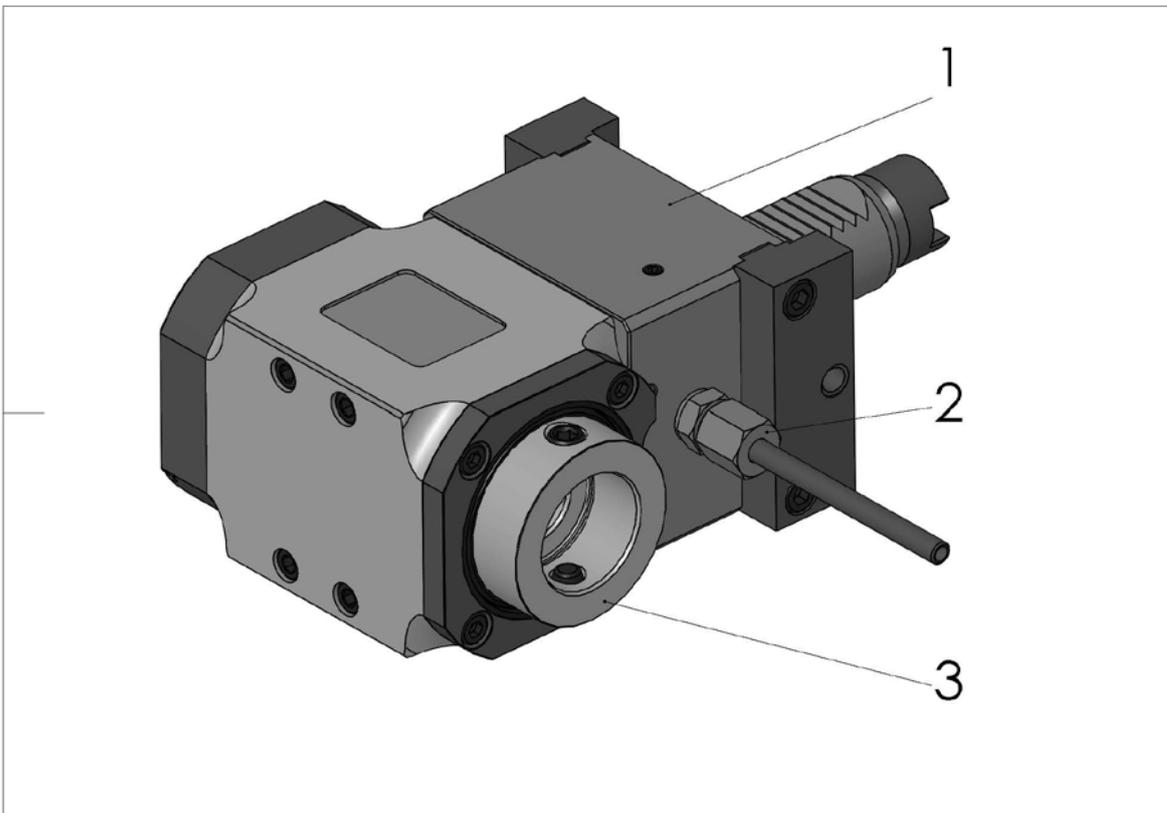
Die Gewährleistungsfrist beträgt zwei Jahre und beginnt mit dem Tag der Lieferung ab Werk W&F. Ausgenommen sind Lager, Dichtungen etc. und Folgeschäden, welche durch diese Verschleißteile verursacht worden sind. Reparaturen, welche eigenmächtig durchgeführt worden sind, (hierzu zählen auch das Öffnen von Schrauben usw.) führen sofort zum Erlöschen der Garantie

Erklärung des angetriebenen Werkzeuges (Werkzeughalter):

Dieser Werkzeughalter ist in einer speziellen Modularbauweise ausgeführt. (siehe beigefügte Zeichnung)

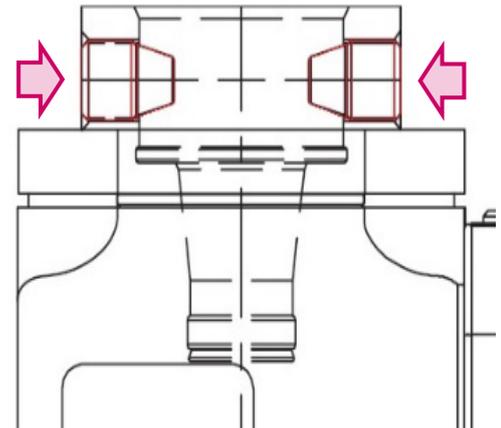
Der komplette Werkzeughalter besteht aus drei Bauteilen

- Werkzeughalter (1)
- Kühlmittelrohr (2)
- Zwei Kegelgewindestifte (WFB-Schrauben) (3)



Hinweis zur Befestigung:

Nehmen Sie den Adapter in Ihre Hand und positionieren diesen in der richtigen Ausrichtung in Bezug auf die Spannschrauben. Zunächst einen Kegelgewindestift anziehen, dabei 1-2-mal lösen und wieder anziehen. Dadurch wird eine optimale Positionierung der Bauteile erreicht. Der zweite Kegelgewindestift wird nun ebenfalls (wie oben angeführt) angezogen. Empfohlene Drehmomente entnehmen Sie der unteren Tabelle. Öffnen Sie die zwei Kegelgewindestifte immer mit einem Drehmomentschlüssel.



Anmerkung:

Der Werkzeughalter verbleibt in der Maschine.
(Das Wechseln der Adapter geschieht in der Maschine)

Pflege und Wartung:

Die Oberflächen der Planflächen, der Kegelbohrung und Kegelzapfen sind vor Gebrauch zu reinigen und mit einem Öl-Schmierfilm zu versehen. Um eine optimale Befestigung und Lösbarkeit der Kegelgewindestifte zu erreichen, wird empfohlen die Kegelgewindestifte mit z.B. Molykote 1000 oder einer ähnlichen Heiss-Schraubenpaste zu behandeln.

Empfohlene Anzugsdrehmomente		
Größe	Kegelgewindestifte	Anzugs-Drehmoment
WFB 20-12	M6 x 1	4 Nm
WFB 24-16	M8 x 1	10 Nm
WFB 32-20	M10 x 1	20 Nm
WFB 40-25	M12 x 1	25 Nm
WFB 50-32	M14 x 1	30 Nm

Kühlung durch das Kühlmittelrohr oder Innenkühlung durch die Spindel

Innengekühlte Werkzeughalter sind **je nach Ausführung** ausgelegt für einen Kühlmitteldruck von bis zu 170 bar durch die Spindel.

- Verschließen Sie Bohrungen für das Kühlmittelrohr mit einem Gewindestift
- Falls Sie WFB Adapter mit einem Spannzangensystem nutzen verwenden Sie abgedichtete Spannzangen oder abgedichtete Spannmuttern.
- Die Filterfeinheit des Kühlmediums muss $<50\mu\text{m}$ betragen!
- Starten Sie zuerst den Werkzeughalter. Nach ca. einer Sekunde schalten Sie das Kühlmittel zu. (Der Sogeffekt kann nur auf diese Art und Weise genutzt werden.)

Sollten Sie nur das Kühlmittelrohr nutzen, muss der WFB-Adapter mit einem Gewindestift verschlossen werden.

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen sehr gerne persönlich zur Verfügung.

W&F Werkzeugtechnik GmbH
Kantstraße 4
72663 Großbettlingen/Germany
Telefon 0049 7022/40580
info@wf-werkzeugtechnik.de
wf-werkzeugtechnik.de