

W&F-LINE

Die neue Generation
The new generation
La nouvelle génération



MAS BT ADB
DIN 69871 ADB
ISO 12164 - HSK

Qualität für höchste Ansprüche!



Vorteile:

- Stirnseitiger Spindellauf gleich "0". Somit ist ein optimaler Rundlauf gewährleistet
- Gleichmäßiger Schneidenschleiss bei mehrschneidigen Werkzeugen und somit eine optimale Werkzeugstandzeit erreichbar
- Gesamtschwerpunkt des Werkzeugschaftes in optimaler Lage zur Maschinen-spindellagerung
- Extrem schlanke Bauform
- Hohe Steifigkeit durch die Parabelform
- Gewichtsreduzierung

Ausführung:

Gehärtet, HRC 58 ± 2
 Härtetiefe mind. 0,5 mm
 Kegelwinkel bei SK - Toleranzqualität AT 3
 Kegelwinkel bei HSK - 1:9,98

Einsatzgebiete:

- Zirkularfräsen
- Gewindefräsen
- Bohren
- Reiben
- Senken (vor- und rückwärts)

Werkstoff:

Legierter Einsatzstahl, Zugfestigkeit im Kern nach der Einsatzhärtung mind. 980 N/mm²

Advantages:

- Frontal spindlerun like "0". An optimum true running is guaranteed
- More regular wear of the cutting edge at multiple cutting edge tools. From there an optimal tool life is easy to obtain
- The total center of gravity of the tool shank is in ideal position to the machine spindle suspension
- Mounting form is extremely lean
- High rigidity because of the parable form
- Weight is reduced

Specification:

Hardened, HRC 58 ± 2
 Hardness depth not less than 0,5 mm
 Taper angle at SK - tolerance quality AT 3
 Taper angle at HSK - 1:9,98

Applications:

- Circulate milling
- Thread milling
- Bore
- Rubbing
- Countersink (for- and backward)

Material:

Case hardened steel, Tensile strength in core after the carburising hardening not less than 980 N/mm²

Avantages:

- Tolérance cône face/broche = 0, assurant une concentricité optimale
- Usure régulière sur outils de coupe permettant une utilisation plus longue
- Positionnement exact de l'outil vis à vis de la broche machine
- Conception ultra fine
- La forme spécifique assure une grande rigidité
- Réduction de poids

Caractéristiques:

Trempé HRC 58 ± 2
 Profondeur du trempage au minimum de 0,5 mm
 Conicité de SK qualité AT3
 Conicité de HSK 1:9,98

Application:

- Fraisage circulaire
- Fraisage de filetages
- Percage
- Alésage
- Chanfreiner (avant et arrière)

Matière:

Acier allié, trempé au minimum de 980 N/mm²

Bohrungstoleranz: bis Ø 18 d₁ 0 + 0,005
 über Ø 18 d₁ 0 + 0,007

Boring tolerance: up Ø 18 d₁ 0 + 0,005
 above Ø 18 d₁ 0 + 0,007

Tolérance d'alésage: jusqu'à Ø 18 d₁ 0 + 0,005
 au de la Ø 18 d₁ 0 + 0,007

Aufpreis für Feinwuchten 12,- €/Aufnahme netto.
 Additional price for balancing 12,- €/holder net.
 Supplément équilibrage 12,- €/outil net.

Spannschrauben für W&F-LINE WG 30

Retaining screw / Vis de serrage

d1	Gewinde Thread/Filetage	Bestell-Nr. Order no./N° de Cde.	Preis €
6	M6 x 6	03.999.106AWS	2,-
8	M8 x 7,5	03.999.108AWS	2,-
10	M10 x 8	03.999.110AWS	2,-
12	M12 x 8	03.999.112AWS	2,-
14	M12 x 8,5	03.999.114AWS	2,-
16	M14 x 8,5	03.999.116AWS	3,-
18	M14 x 8,5	03.999.118AWS	3,-
20	M16 x 10	03.999.120AWS	3,-
25	M18 x 2 x 11,5	03.999.125AWS	4,-
32	M20 x 2 x 13	03.999.132AWS	4,-

Zwischenhülsen DIN 6359 W&F-LINE

WG 30



40
MAS BT
ADB

pre-balanced
G6,3 -
8.000 r.p.m.

für Zylinderschäfte DIN 1835 B (Weldon)

Adaptor sleeves for parallel shanks

Douilles intermédiaires pour queues cylindriques

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft DIN 1835 Form B

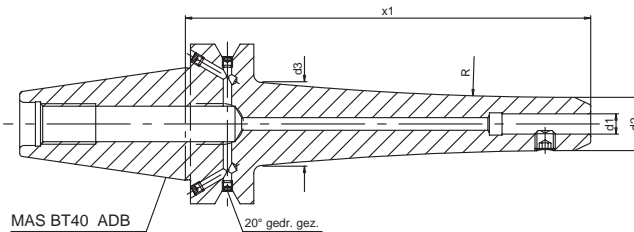
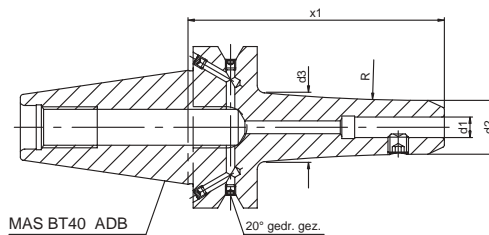
Lieferumfang: Mit eingebauter Spanschraube, ab \varnothing 25 mit zwei Spanschrauben

Application: For clamping tools with parallel shank DIN 1835 Form B

Scope of supply: Weldon end mill adaptor incl. locking screw

Application: Pour montage d'outils à queue cylindrique DIN 1835 forme B

Livraison: Mandrin à pinces Weldon compris vis de serrage



SK	d ₁	x ₁	d ₂	d ₃	Bestell-Nr.	Preis
					Order no / N° de Cde. MAS BT ADB	Price/Prix €
40	6	100	17	23	33.041.006WF	60,--
40	6	130	17	28	33.041.306WF	65,--
40	6	160	17	29	33.041.606WF	70,--
40	8	100	21	27	33.041.008WF	60,--
40	8	130	21	32	33.041.308WF	65,--
40	8	160	21	33	33.041.608WF	70,--
40	10	100	24	30	33.041.010WF	60,--
40	10	130	24	35	33.041.310WF	65,--
40	10	160	24	36	33.041.610WF	70,--
40	12	100	27	33	33.041.012WF	60,--
40	12	130	27	38	33.041.312WF	65,--
40	12	160	27	39	33.041.612WF	70,--
40	14	100	29	35	33.041.014WF	60,--
40	14	130	29	40	33.041.314WF	65,--
40	14	160	29	41	33.041.614WF	70,--
40	16	100	33	39	33.041.016WF	60,--
40	16	130	33	44	33.041.316WF	65,--
40	16	160	33	45	33.041.616WF	70,--
40	18	100	35	41	33.041.018WF	60,--
40	18	130	35	46	33.041.318WF	65,--
40	18	160	35	47	33.041.618WF	70,--
40	20	100	39	45	33.041.020WF	60,--
40	20	130	39	48	33.041.320WF	65,--
40	20	160	39	49	33.041.620WF	70,--
40	25	100	47	47	33.041.025WF	65,--
40	25	130	47	47	33.041.325WF	70,--
40	25	160	47	47	33.041.625WF	75,--
40	32	100	57	57	33.041.032WF	65,--
40	32	130	57	57	33.041.332WF	70,--
40	32	160	57	57	33.041.632WF	75,--

für Zylinderschäfte DIN 1835 B (Weldon)
Adaptor sleeves for parallel shanks

Douilles intermédiaires pour queues cylindriques

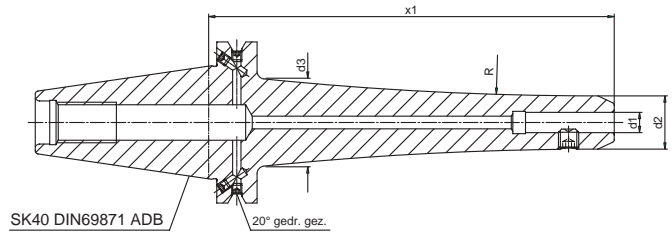
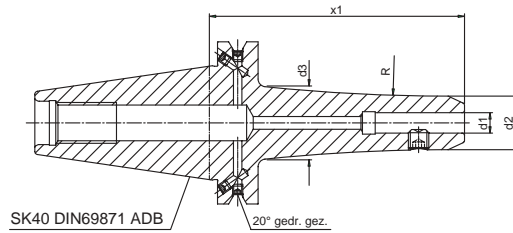
Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft DIN 1835 Form B

Lieferumfang: Mit eingebauter Spannschraube, ab \varnothing 25 mit zwei Spannschrauben

Application: For clamping tools with parallel shank DIN 1835 Form B

Scope of supply: Weldon end mill adaptor incl. locking screw

Application: Pour montage d'outils à queue cylindrique DIN 1835 forme B

Livraison: Mandrin à pinces Weldon compris vis de serrage

*pre-balanced
G6,3 -
8.000 r.p.m.*

SK	d ₁	x ₁	d ₂	d ₃	Bestell-Nr.	Preis
					Order no / N° de Cde. 69871 ADB	Price/Prix €
40	6	100	17	25	33.410.106WF	60,--
40	6	130	17	30	33.413.106WF	65,--
40	6	160	17	31	33.416.106WF	70,--
40	8	100	21	29	33.410.108WF	60,--
40	8	130	21	34	33.413.108WF	65,--
40	8	160	21	35	33.416.108WF	70,--
40	10	100	24	32	33.410.110WF	60,--
40	10	130	24	37	33.413.110WF	65,--
40	10	160	24	38	33.416.110WF	70,--
40	12	100	27	35	33.410.112WF	60,--
40	12	130	27	40	33.413.112WF	65,--
40	12	160	27	41	33.416.112WF	70,--
40	14	100	29	37	33.410.114WF	60,--
40	14	130	29	42	33.413.114WF	65,--
40	14	160	29	43	33.416.114WF	70,--
40	16	100	33	41	33.410.116WF	60,--
40	16	130	33	46	33.413.116WF	65,--
40	16	160	33	47	33.416.116WF	70,--
40	18	100	35	43	33.410.118WF	60,--
40	18	130	35	48	33.413.118WF	65,--
40	18	160	35	49	33.416.118WF	70,--
40	20	100	39	47	33.410.120WF	60,--
40	20	130	39	50	33.413.120WF	65,--
40	20	160	39	50	33.416.120WF	70,--
40	25	100	47	47	33.410.125WF	65,--
40	25	130	47	47	33.413.125WF	70,--
40	25	160	47	47	33.416.125WF	75,--
40	32	100	57	57	33.410.132WF	65,--
40	32	130	57	57	33.413.132WF	70,--
40	32	160	57	57	33.416.132WF	75,--

Fortsetzung SK 50 ADB

50	25	200	47	70	33.520.125WF	150,--
50	32	130	57	70	33.513.132WF	90,--
50	32	160	57	71	33.516.132WF	100,--
50	32	200	57	72	33.520.132WF	150,--



Zwischenhülsen DIN 6359 W&F-LINE

WG 30



50
DIN 69871
ADB

*pre-balanced
G6,3 -
β.000 r.p.m.*



SK	d ₁	x ₁	d ₂	d ₃	Bestell-Nr. Order no / N° de Cde. 69871 ADB	Preis Price/Prix €
50	6	100	17	25	33.510.106WF	80,--
50	6	130	17	30	33.513.106WF	90,--
50	6	160	17	31	33.516.106WF	100,--
50	6	200	17	40	33.520.106WF	150,--
50	8	100	21	29	33.510.108WF	80,--
50	8	130	21	34	33.513.108WF	90,--
50	8	160	21	35	33.516.108WF	100,--
50	8	200	21	44	33.520.108WF	150,--
50	10	100	24	32	33.510.110WF	80,--
50	10	130	24	37	33.513.110WF	90,--
50	10	160	24	38	33.516.110WF	100,--
50	10	200	24	47	33.520.110WF	150,--
50	12	100	27	35	33.510.112WF	80,--
50	12	130	27	40	33.513.112WF	90,--
50	12	160	27	41	33.516.112WF	100,--
50	12	200	27	50	33.520.112WF	150,--
50	14	100	29	37	33.510.114WF	80,--
50	14	130	29	42	33.513.114WF	90,--
50	14	160	29	43	33.516.114WF	100,--
50	14	200	29	52	33.520.114WF	150,--
50	16	100	33	41	33.510.116WF	80,--
50	16	130	33	46	33.513.116WF	90,--
50	16	160	33	47	33.516.116WF	100,--
50	16	200	33	56	33.520.116WF	150,--
50	18	100	35	43	33.510.118WF	80,--
50	18	130	35	48	33.513.118WF	90,--
50	18	160	35	49	33.516.118WF	100,--
50	18	200	35	58	33.520.118WF	150,--
50	20	100	39	47	33.510.120WF	80,--
50	20	130	39	52	33.513.120WF	90,--
50	20	160	39	53	33.516.120WF	100,--
50	20	200	39	62	33.520.120WF	150,--
50	25	100	47	55	33.510.125WF	80,--
50	25	130	47	60	33.513.125WF	90,--
50	25	160	47	61	33.516.125WF	100,--

für Zylinderschäfte DIN 1835 B (Weldon)

Adaptor sleeves for parallel shanks

Douilles intermédiaires pour queues cylindriques

Verwendung: Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft DIN 1835 Form B

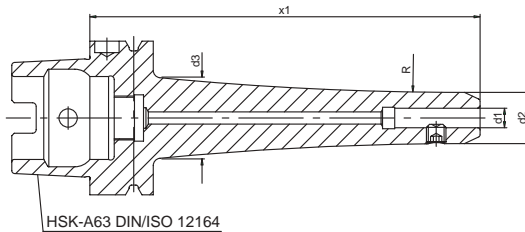
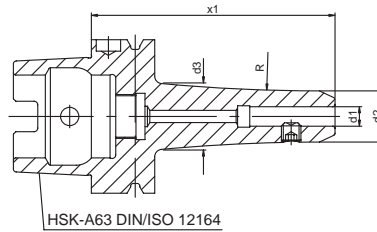
Lieferumfang: Mit eingebauter Spannschraube, ab \varnothing 25 mit zwei Spannschrauben

Application: For clamping tools with parallel shank DIN 1835 Form B

Scope of supply: Weldon end mill adaptor incl. locking screw

Application: Pour montage d'outils à queue cylindrique DIN 1835 forme B

Livraison: Mandrin à pinces Weldon compris vis de serrage



63
ISO 12164
A+C

Balanced
G6,3 -
18.000 r.p.m.

HSK-A	d ₁	x ₁	d ₂	d ₃	Bestell-Nr.	Preis
					Order no / N° de Cde. ISO 12164 A+C	Price/Prix €
63	6	65	17	17	63A.106.065WF	95,--
63	6	100	17	23	63A.106.100WF	110,--
63	6	130	17	28	63A.106.130WF	115,--
63	6	160	17	29	63A.106.160WF	125,--
63	8	65	21	21	63A.108.065WF	95,--
63	8	100	21	27	63A.108.100WF	110,--
63	8	130	21	32	63A.108.130WF	115,--
63	8	160	21	33	63A.108.160WF	125,--
63	10	65	24	24	63A.110.065WF	95,--
63	10	100	24	30	63A.110.100WF	110,--
63	10	130	24	35	63A.110.130WF	115,--
63	10	160	24	36	63A.110.160WF	125,--
63	12	80	27	27	63A.112.080WF	95,--
63	12	100	27	33	63A.112.100WF	110,--
63	12	130	27	38	63A.112.130WF	115,--
63	12	160	27	39	63A.112.160WF	125,--
63	14	80	29	29	63A.114.080WF	95,--
63	14	100	29	35	63A.114.100WF	110,--
63	14	130	29	40	63A.114.130WF	115,--
63	14	160	29	41	63A.114.160WF	125,--
63	16	80	33	33	63A.116.080WF	95,--
63	16	100	33	39	63A.116.100WF	110,--
63	16	130	33	44	63A.116.130WF	115,--
63	16	160	33	45	63A.116.160WF	125,--
63	18	80	35	35	63A.118.080WF	95,--
63	18	100	35	41	63A.118.100WF	110,--
63	18	130	35	46	63A.118.130WF	115,--
63	18	160	35	47	63A.118.160WF	125,--
63	20	80	39	39	63A.120.080WF	95,--
63	20	100	39	45	63A.120.100WF	110,--
63	20	130	39	50	63A.120.130WF	115,--
63	20	160	39	51	63A.120.160WF	125,--
63	25	100	47	47	63A.125.100WF	115,--
63	25	130	47	47	63A.125.130WF	120,--
63	25	160	47	47	63A.125.160WF	130,--

Zwischenhülsen DIN 6359 W&F-LINE

WG 30



100
ISO 12164
A+C

Balanced
G6.3 -
18.000 r.p.m.



HSK-A	d ₁	x ₁	d ₂	d ₃	Bestell-Nr. Order no / N° de Cde. ISO 12164 A+C	Preis Price/Prix €
100	6	130	17	26	100A.106.130WF	130,--
100	6	160	17	27	100A.106.160WF	145,--
100	6	200	17	37	100A.106.200WF	160,--
100	8	130	21	30	100A.108.130WF	130,--
100	8	160	21	32	100A.108.160WF	145,--
100	8	200	21	41	100A.108.200WF	160,--
100	10	130	24	33	100A.110.130WF	130,--
100	10	160	24	35	100A.110.160WF	145,--
100	10	200	24	44	100A.110.200WF	160,--
100	12	130	27	37	100A.112.130WF	130,--
100	12	160	27	38	100A.112.160WF	145,--
100	12	200	27	47	100A.112.200WF	160,--
100	14	130	29	39	100A.114.130WF	130,--
100	14	160	29	40	100A.114.160WF	145,--
100	14	200	29	49	100A.114.200WF	160,--
100	16	130	33	43	100A.116.130WF	130,--
100	16	160	33	44	100A.116.160WF	145,--
100	16	200	33	53	100A.116.200WF	160,--
100	18	130	35	45	100A.118.130WF	130,--
100	18	160	35	46	100A.118.160WF	145,--
100	18	200	35	55	100A.118.200WF	160,--
100	20	130	39	49	100A.120.130WF	130,--
100	20	160	39	50	100A.120.160WF	145,--
100	20	200	39	59	100A.120.200WF	160,--
100	25	130	47	57	100A.125.130WF	130,--
100	25	160	47	58	100A.125.160WF	145,--
100	25	200	47	67	100A.125.200WF	160,--
100	32	130	57	67	100A.132.130WF	130,--
100	32	160	57	68	100A.132.160WF	145,--
100	32	200	57	70	100A.132.200WF	160,--

→ Fortsetzung HSK 63 A+C

63	32	110	57	57	63A.132.110WF	120,--
63	32	160	57	57	63A.132.160WF	135,--



Unser weiteres Programm: Additional program:

W&F Werkzeugtechnik GmbH

Kantstraße 4

D-72663 Großbettlingen

Postfach 60

D-72663 Großbettlingen

Tel. 00 49-(0)70 22 / 40 58-0

Fax 00 49-(0)70 22 / 40 58-58

e-mail:

info@wf-werkzeugtechnik.de

Internet:

www.wf-werkzeugtechnik.de



Technische Änderungen und Preisänderungen vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. 03/2006

Kataloge liegen für Sie bereit. Rufen Sie einfach an.
Catalogues are available on call.
Nous avons préparé des catalogues pour vous.